

1.2

Lame per segatrici a nastro *Band saw blades*

Lame bimetalliche

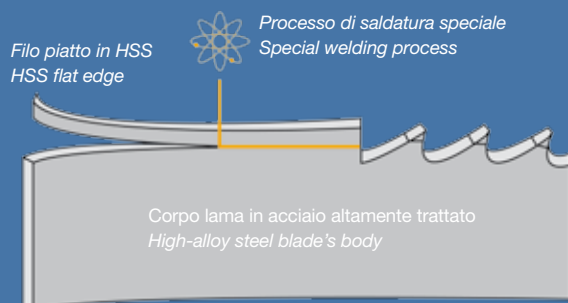
Le lame a nastro bimetalliche sono costituite da un corpo in acciaio al carbonio e dentatura in acciaio super rapido M42 o M51 con 8% di cobalto, per garantire le più elevate performance di rendimento nel taglio di tutti i materiali normalmente impiegati nelle lavorazioni meccaniche.

Lame estremamente versatili, disponibili con diverse dentature a seconda delle specifiche applicazioni richieste.

Bimetal blades

Bimetal band saw blades are made of a carbon steel body and a high speed steel toothing M42 or M51 with 8% cobalt, to ensure the highest performances in cutting all the materials normally used in mechanical works.

These blades are extremely versatile and they are available in different toothings depending on the specific applications required.



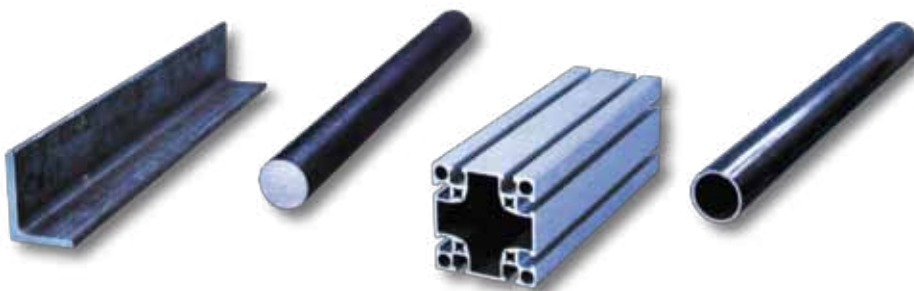
FLEX M42 | FLEX M42



Caratteristiche tecniche | Specifications

Tipologia lama	Lama bimetallica con corpo in acciaio al carbonio e tagliente in acciaio HSS M42
Altezza nastro	da 13 a 41 mm.
Denti per pollice	da 2/3 a 10/14
Forma dente	Hook (dentature 2/3-3/4-4/6) Raker (dentature 5/8-6/10-8/12-10/14)
Durezza dente	68 HRC
Stradatura	Standard
Applicazioni	Lama idonea al taglio di piccole e medie sezioni piene ed interrotte di: • acciai da costruzione, acciai medio legati, acciai al carbonio • acciai da bonifica, acciai da lavorazione, acciai inossidabili • metalli non ferrosi • ghise, rame, ottone
Blade type	Bimetallic blade with carbon steel body and HSS M42 cutting edge
Band height	from 13 to 41 mm.
Teeth per inch	from 2/3 to 10/14
Tooth shape	Hook (toothings 2/3-3/4-4/6) Raker (toothings 5/8-6/10-8/12-10/14)
Tooth hardness	68 HRC
Set	Standard
Applications	This blade is useful to cut full or interrupted small and medium sections of: • building steels, medium-alloy steels, carbon steels • tempered steels, processing steels, stainless steels • non-ferrous metals • cast alloys, copper, brass

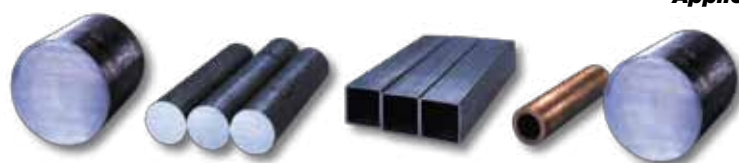
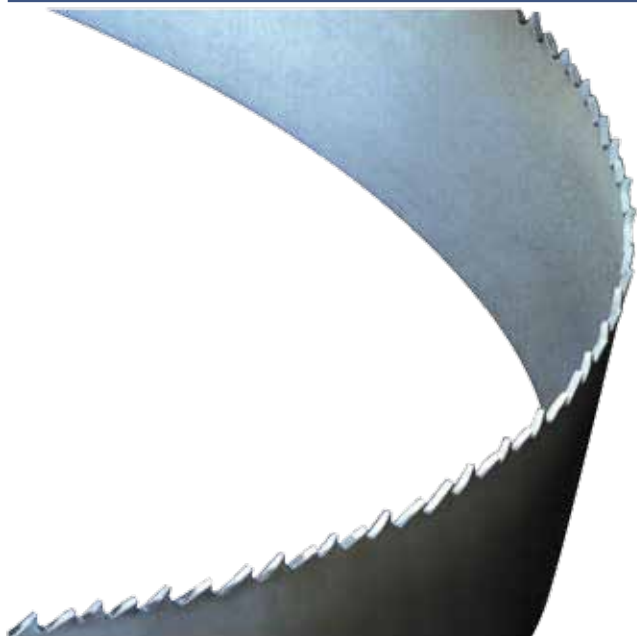
Dimensioni mm. (alt. x spessore) Size mm. (H x thickness)	Sviluppo mm. Development mm.	Dentatura standard (denti x pollice)							Pezzi per confezione Pack
		2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
13 x 0,65	1.140 ÷ 1.640					•	•	•	10
20 x 0,90	1.900 ÷ 3.180			•	•	•	•	•	5
27 x 0,90	2.450 ÷ 3.660	•	•	•	•	•	•	•	5
34 x 1,10	3.505 ÷ 5.300		•	•	•	•	•	•	5
41 x 1,30	4.100 ÷ 6.400			•	•	•	•	•	1



Lame per segatrici a nastro

Band saw blades

TOP M42 | TOP M42



Caratteristiche tecniche | Specifications

Tipologia lama	Lama bimetallica con corpo in acciaio al carbonio e tagliente in acciaio HSS M42 arricchito al cobalto
Altezza nastro	da 6 a 80 mm.
Denti per pollice	da 1,25 a 10/14
Forma dente	Hook e Raker A richiesta, dente PD, estremamente positivo, per tagli aggressivi (dentature da 0,75/1,25 a 3/4 e altezze da 27 a 80)
Durezza dente	68-69 HRC
Stradatura	Standard
Applicazioni	Lama molto versatile idonea al taglio di sezioni piene ed interrotte di metalli fino a 45 HRC, quali: • acciai da costruzione, acciai legati • acciai laminati a freddo, acciai per utensili, acciai da cementazione • bronzo • leghe leggere, metalli non ferrosi • acciai inossidabili (dentatura PD consigliata)
Blade type	Bimetallic blade with carbon steel body and HSS M42 cutting edge enriched in cobalt
Band height	from 6 to 80 mm.
Teeth per inch	from 1,25 to 10/14
Tooth shape	Hook and Raker On request, PD tooth, extremely positive, for aggressive cutting (toothing from 0,75/1,25 to 3/4 and height from 27 to 80)
Tooth hardness	68-69 HRC
Set	Standard
Applications	This versatile blade is useful to cut full or interrupted sections of metals up to 45 HRC as: • building steels, alloyed steels • rolled steels, tool steels, case-hardening steels • bronze • light alloys, non-ferrous metals • stainless steels (PD toothing recommended)

Dimen. mm. (alt.xsp.) Size mm. (Hxthick)	Sviluppo mm. Development mm.	Dentatura standard (denti x pollice)																				Pz. per conf. Pack	
		Standard toothing (teeth per inch)																					
		1,25	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
6 x 0,90	rotolo roll 30 mt.																					•	1
10 x 0,90	rotolo roll 30 mt.					•	•	•	•	•												•	1
13 x 0,65	1.140 ÷ 1.640					•	•	•	•	•									•	•	•	•	10
13 x 0,90	1.735 ÷ 5.640					•	•	•	•	•									•	•	•	•	10
20 x 0,90	1.900 ÷ 3.180			•	•	•	•	•	•	•						•		•	•	•	•	•	5
27 x 0,90	2.450 ÷ 3.660		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
34 x 1,10	3.505 ÷ 5.300	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		5
41 x 1,30	4.100 ÷ 6.400	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•		•	•				1
54 x 1,30	5.290 ÷ 8.686	•	•	•							•	•	•	•	•	•			•				1
54 x 1,60	6.270 ÷ 11.000	•	•	•							•	•	•	•	•	•							1
67 x 1,60	7.722 ÷ 11.880	•	•								•	•	•	•		•							1
80 x 1,60	12.000 ÷ 17.600	•									•	•	•	•									1

FORCE M42 | FORCE M42



Caratteristiche tecniche | Specifications

- Tipologia lama** Lama bimetallica con corpo in acciaio temprato al cromo e tagliente in acciaio HSS M42, con speciale spoglia di taglio e geometria del dente a profilo rinforzato
- Altezza nastro** da 20 a 67 mm.
- Denti per pollice** da 2/3 a 8/11
- Forma dente** Standard
- Durezza dente** 68-69 HRC
- Stradatura** Standard (a richiesta, stradatura maggiorata per profilati con elevata tensione propria)
- Applicazioni** Lama idonea al taglio di sezioni interrotte (tubi, profilati, travi, ecc.) singole o a pacco in:
- acciai da costruzione, acciai basso e medio legati
 - acciai al carbonio
 - acciai da bonifica, acciai da cementazione
- Blade type** Bimetallic blade with hardened chrome steel body and HSS M42 cutting edge, with special clearance cut and tooth shape with reinforced profile
- Band height** from 20 to 67 mm.
- Teeth per inch** from 2/3 to 8/11
- Tooth shape** Standard
- Tooth hardness** 68-69 HRC
- Set** Standard (on request, increased set for profiles with high voltage)
- Applications** Blade useful to cut full or interrupted sections (pipes, profiles, beams, etc) single or in pack of:
- building steels, low and medium-alloy steels
 - carbon steels
 - hardened and tempered steels, case-hardening steels

Dimensioni mm. (alt. x spessore) Size mm. (H x thickness)	Sviluppo mm. Development mm.	Dentatura standard (denti x pollice)					Pezzi per confezione Pack
		Standard toothing (teeth per inch)					
		2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	
20 x 0,90	1.900 ÷ 3.180				•	•	5
27 x 0,90	2.450 ÷ 3.660		•		•	•	5
34 x 1,10	3.505 ÷ 5.300	•	•	•	•	•	1
41 x 1,30	4.100 ÷ 6.400	•	•	•	•	•	1
54 x 1,30	5.290 ÷ 8.686	•	•	•	•		1
54 x 1,60	6.270 ÷ 11.000	•	•	•	•		1
67 x 1,60	a richiesta on demand	•	•				1



Lame per segatrici a nastro

Band saw blades

TS PLUS M42 | TS PLUS M42



Caratteristiche tecniche | Specifications

Tipologia lama	Lama bimetallica con corpo in acciaio al carbonio e tagliente in acciaio HSS M42 arricchito al cobalto
Altezza nastro	da 27 a 80 mm.
Denti per pollice	da 0,75/1,25 a 3/4
Forma dente	Denti rettificati di precisione al borazon HSS M42: dentatura combinata con geometria di taglio rettificata, angolo di taglio positivo, stradatura a gruppo, per un'ottimale lavorazione del truciolo. Perfetta presa dei denti che assicura una precisa guida della lama ed un'ottima superficie di taglio; riduzione delle vibrazioni; alta resa.
Durezza dente	69 HRC
Stradatura	Standard
Applicazioni	Lama molto resistente alle alte temperature, idonea al taglio di larghe sezioni piene o di materiali, quali: • acciai inossidabili e resistenti agli acidi • acciai per alte temperature • leghe al titanio • leghe base al nichel
Blade type	<i>Bimetallic blade with carbon steel body and HSS M42 cutting edge, enriched in cobalt</i>
Band height	<i>from 27 to 80 mm.</i>
Teeth per inch	<i>from 0,75/1,25 to 3/4</i>
Tooth shape	HSS M42 borazon precision ground teeth: combined toothing with ground cutting geometry, positive rake angle, group set, for an optimal chip processing. Perfect teeth mesh that ensures a precise blade guide and an excellent cutting surface; vibrations reduction; high yield.
Tooth hardness	69 HRC
Set	Standard
Applications	Resistant to high temperatures, and cuts of large full sections or materials such as: • acid-resistant and stainless steels • high temperatures steels • titanium alloys • nickel based alloys

Dimensioni mm. (alt. x spessore) Size mm. (H x thickness)	Dentatura a gruppi variabili (denti per pollice) Variable groups toothing (teeth per inch)			
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90			•	•
34 x 1,10		•	•	•
41 x 1,30		•	•	•
54 x 1,30		•	•	•
54 x 1,60		•	•	•
67 x 1,60	•	•	•	
80 x 1,60	•	•		

TOP M51 | TOP M51



Caratteristiche tecniche | Specifications

Tipologia lama	Lama bimetallica con corpo in acciaio al carbonio e tagliente in acciaio HSS M51 arricchito al cobalto
Altezza nastro	da 27 a 54 mm.
Denti per pollice	da 1,4/2 a 4/6
Forma dente	Hook A richiesta, dente PD, estremamente positivo, per tagli aggressivi (dentature da 1,4/2 a 3/4 e altezze da 27 a 54)
Durezza dente	69 HRC
Stradatura	Standard
Applicazioni	Lama molto resistente alle alte temperature idonea al taglio di larghe sezioni piene o di materiali, quali: • acciai medio e alto legati • acciai per cuscinetti, acciai per stampi, acciai per utensili • leghe ad alto tenore di nichel • bronzo • titanio • acciai inossidabili (dentatura PD consigliata) • metalli fino a 50 HRC

Blade type	Bimetallic blade with carbon steel body and HSS M51 cutting edge, enriched in cobalt
Band height	from 27 to 54 mm.
Teeth per inch	from 1,4/2 to 4/6
Tooth shape	Hook On request, PD tooth, extremely positive, for aggressive cuts (toothings from 1,4/2 to 3/4 and height from 27 to 54)
Tooth hardness	69 HRC
Segments setting	Standard
Applications	This blade is resistant to high temperatures, and cuts of large full sections or materials such as: • medium and high-alloyed steels • bearing steels, die steels, tool steels • alloys with a high nickel content • bronze • titanium • stainless steels (PD toothings recommended) • metals up to 50 HRC



Dimensioni mm. (alt. x spessore) Size mm. (H x thickness)	Sviluppo mm. Development mm.	Dentatura standard (denti x pollice) Standard toothings (teeth per inch)				Pezzi per confezione Pack
		1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90	2.450 ÷ 3.660			•	•	5
34 x 1,10	3.505 ÷ 5.300		•	•	•	1
41 x 1,30	4.100 ÷ 6.400	•	•	•	•	1
54 x 1,60	6.270 ÷ 11.000	•	•	•		1

Lame per segatrici a nastro

Band saw blades

TM PLUS M51 | TM PLUS M51



Caratteristiche tecniche | Specifications

Tipologia lama	Lama bimetallica con corpo in acciaio al carbonio e tagliente in acciaio HSS M51, arricchito al cobalto
Altezza nastro	da 34 a 80 mm.
Denti per pollice	da 0,75/1,25 a 3/4
Forma dente	Denti rettificati di precisione al borazon in HSS M51: dentatura combinata con geometria di taglio rettificata, angolo di taglio estremamente positivo, stradatura a gruppo. Ottimale lavorazione del truciolo. La precisione di avanzamento dei denti e la riduzione delle vibrazioni assicurano un'ottima superficie di taglio. Lunga durata della lama.
Durezza dente	69 HRC
Stradatura	Standard
Applicazioni	Lama molto resistente alle alte temperature, idonea al taglio di larghe sezioni piene o di materiali, quali: • acciai comuni con resistenza sino a ca. 1700 N/mm² • acciai inossidabili e resistenti agli acidi • leghe base al nichel • titanio e bronzi speciali • materiali pieni di medie dimensioni
Blade type	Bimetallic blade with carbon steel body and HSS M51 cutting edge, enriched in cobalt
Band height	from 34 to 80 mm.
Teeth per inch	from 0,75/1,25 to 3/4
Tooth shape	HSS M51 borazon precision ground teeth: combined toothing with ground cutting geometry, cutting angle extremely positive, group set. Optimal processing chip. The accuracy of the teeth advancement and the vibrations reduction ensure an excellent cutting surface. Long blade life.
Tooth hardness	69 HRC
Set	Standard
Applications	Resistant to high temperatures, and cuts of large full sections or materials such as: • common steels with resistance up to 1700 N/mm² • acid-resistant and stainless steels • nickel based alloys • titanium and special bronze • medium size full materials

Dimensioni mm. (alt. x spessore) Size mm. (H x thickness)	Dentatura a gruppi variabili (denti per pollice) Variable groups toothing (teeth per inch)				
	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
34 x 1,10				•	•
41 x 1,30			•	•	•
54 x 1,60	•	•	•	•	
67 x 1,60	•	•	•		
80 x 1,60	•		•		